



SC-910A80 聚脲樹脂

為針對環保要求而開發之無溶劑無污染的環保材料，通過高溫、高壓撞擊式混合設備進行噴塗成型，不受施工環境溫度、溼度影響，任意曲面噴塗不產生流掛現象，塗層連續、緻密、無接縫、無針孔，一次施工厚度範圍可從數百微米到數釐米，具有優異的物理性能，提供被塗物的表面高物性超耐磨耐溶劑的彈性保護膜。

特性：

- 固化速度快
- 施工簡易
- 伸長率佳、耐磨耗性優異

用途：適用於地坪、防水防蝕塗料

性狀： 噴塗條件：主劑 70°C、硬化劑 70°C、管線 65°C、壓力 2000PSI

項 目		主 劑	硬 化 劑
外觀		各色黏稠液	微黃透明
比重		1.02±0.01	1.07±0.01
黏度(cP)		450±50 (25°C)	350±50 (30°C)
配合比(體積)		1 : 1	
乾燥時間(指觸)(sec.)		15~20	
密度		0.91±0.01	
硬度(shore A)		80±5	
硬度變化 (shore A)	1h	68	
	2h	70	
	72h	80	
抗拉強度(kgf/cm ²)		160±20	
撕裂強度(kgf/cm)		70±10	
伸長率(%)		> 550	
耐磨耗性(g) 1kg、1000 轉	CS-17	< 0.5	
	H-18	< 0.5	

包裝： 400kg/組 (主劑 195kg/硬化劑 205kg)





崇舜股份有限公司

JOHNSON FINE CHEMICAL CO., LTD.

地址:台中市西屯區工業區33路14號

Add:NO.14, RD. 33, TAICHUNG INDUSTRIAL PARK, TAICHUNG, TAIWAN

TEL:04-23502588(REP) / FAX:04-23598551

e-mail:seachief.seachief@gmail.com / <http://www.johnson-fine.com>

注意事項：

1. 材料包裝 A 劑及 B 劑均須保持密封，若開蓋過後需再將其灌入氮氣，再密封確實。
2. 產品保存溫度應保持在 25°C (77°F) 至 35°C (95°F) 之間，且陰涼、乾燥之場所，避免陽光直接照射。
3. 產品保存於溫度低下時，易產生混濁應將在通風良好的烤箱中重新加熱一段時間以使固體顆粒液化至恢復，產品重新加熱期間的溫度不應超過 60°C(140°F)。
4. 本產品施作時產生霧化為避免吸入，須佩戴塗料施工口罩及護目鏡，避免接觸到眼睛、皮膚或吸入、食入，若不慎請立即用清水大量沖洗，並立即送醫急救治療。

品質符合 ISO CNS 國家標準 綠建材標章

